

Innovations- und Zukunftszentrum für Automatisierungs- und Fertigungstechnik

Schwerpunkte:

- Pneumatik, Elektropneumatik, Hydraulik
- Prozessautomatisierung und -visualisierung, Robotik
- CAD, CNC-Technik
- Lasertechnik

Technische Ausstattung und Kontakt

im Schwerpunkt Pneumatik, Elektropneumatik, Hydraulik:

Schülerarbeitsplätze mit Festo Pneumatik- und Elektropneumatik Komponenten, Sensorik, FluidSim, Siemens LOGO! und S7, Rexroth Hydraulikstand, Proportionalhydraulik
 Kontakt: Stephan.Rieger@BBS-Papenburg.de

im Schwerpunkt Prozessautomatisierung und -visualisierung, Robotik:

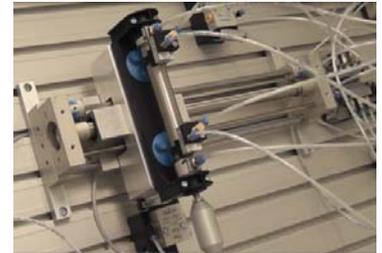
Festo Verpackungsanlage mit Industrierobotern und Hochregallager, RFID, Schülerarbeitsplätze mit Festo Montage-Lernmodulen, Bustechnik, Siemens S7, Frequenzumrichter, Visualisierung
 Kontakt: Ralf.Keiser@BBS-Papenburg.de

im Schwerpunkt CAD, CNC-Technik:

Schülerarbeitsplätze mit CATIA V5 und CNC-Programmierung, CNC-Drehmaschine, CNC-Fräsmaschine
 Kontakt CAD: Sabine.Keilen@BBS-Papenburg.de
 Kontakt CNC: Hermann-Josef.Meiners@BBS-Papenburg.de

im Schwerpunkt Lasertechnik:

Schülerarbeitsplätze im Optik-Labor, Trumpf TruLaser Station 5004
 Kontakt: Heinrich.Juetting@BBS-Papenburg.de



Didaktisches Konzept:

Prinzipien: Handlungsorientierung, Lernfeldorientierung, Kompetenzorientierung

Umsetzung: In allen Schwerpunkten arbeiten und lernen die Schüler an konkreten, praxisnahen Aufgabenstellungen. Die Verbindung von Theorie und Praxis steht dabei im Mittelpunkt. An jedem Schülerarbeitsplatz kann in Einzel-, Partner-, oder Kleingruppenarbeit gelernt werden. Die Schülerinnen und Schüler können Problemlösungen planen, simulieren, praktisch realisieren, kontrollieren und optimieren. Für Recherchen, Dokumentation und Präsentationen stehen die modernsten Medien (z.B. ActivBoards) zur Verfügung.

Partner/Kooperation:

Studienseminar Oldenburg – Ausbildung von Referendarinnen und Referendaren in den Bereichen Metalltechnik, Elektrotechnik und Informationstechnik

Aktuelles: www.bbs-papenburg.de